



Suma PCE más de 34 mil acciones de atención otorgadas en las unidades médicas Norte y Sur

-Desde su apertura, los espacios registran más de 4 mil 500 consultas y arriba de 27 mil piezas de medicamento entregado

Como parte de la estrategia institucional “PCE + Cerca de Ti”, Pensiones Civiles del Estado (PCE) ha realizado 34 mil 884 acciones a través de las Unidades de Atención Médica Norte y Sur.

Lo anterior fortalece el acceso a los servicios de salud mediante un modelo más cercano, oportuno y eficiente para las y los derechohabientes.

A pocos meses de su apertura, ambos espacios han otorgado 4 mil 511 consultas, realizado 3 mil 180 estudios de laboratorio y dispensado 27 mil 193 piezas de medicamento.

Estos resultados han contribuido a desahogar la demanda de atención en la Delegación Chihuahua, así como a mejorar la prestación de los servicios.

La Unidad de Atención Médica Norte, que inició operaciones en febrero de este año, registra 3 mil 183 consultas médicas, 2 mil 662 análisis de laboratorio y la entrega de 19 mil 401 medicinas.

Por su parte, las instalaciones Sur, inauguradas en mayo, han brindado 1,328 consultas, completado 518 estudios de laboratorio y distribuido 7 mil 792 piezas de medicamento.

El director general de PCE, Heriberto Miranda Pérez, destacó que estos resultados reflejan el impacto positivo de acercar las atenciones de salud a la derechohabencia.

“La respuesta de nuestras y nuestros derechohabientes confirma que llevar los servicios médicos más cerca de donde viven facilita el acceso a la atención, mejora la experiencia de quienes nos visitan y fortalece la capacidad de respuesta de Pensiones Civiles. Seguiremos trabajando para ofrecer una atención cada vez más cercana, oportuna y de calidad”, dijo.





PENSIONES CIVILES
DEL ESTADO DE CHIHUAHUA

Las Unidades de Atención Médica Norte y Sur ofrecen consultas, toma de muestras de laboratorio y servicio de farmacia tipo botiquín, lo que permite resolver gran parte de las necesidades del primer nivel de atención y reducir tiempos de traslado a quienes habitan en distintos sectores de la ciudad.



**GOBIERNO
DEL ESTADO
DE CHIHUAHUA**

“2026, Año del Bicentenario de la Abolición de la Esclavitud”